



**Unione Nazionale Giovani Dottori Commercialisti  
ed Esperti Contabili®**



**Fondazione Centro Studi  
U.N.G.D.C.**



**Coordinamento Regionale UNGDCEC  
Emilia-Romagna**



**Unione Giovani Dottori Commercialisti  
ed Esperti Contabili di Ravenna**

## **CONVEGNO REGIONALE EMILIA - ROMAGNA**

CON IL PATROCINIO DEL COMUNE DI RAVENNA



# FUTURO ITALIA

## LA CREAZIONE DI VALORE DELL'ECONOMIA ATTRAVERSO L'ACCESSO AL CREDITO DELLE IMPRESE

Venerdì 24 Maggio 2019 ore 15.00  
- Palazzo Rasponi dalle Teste -  
Piazza J.F. Kennedy, 12  
Ravenna



# Programma

*15.00 - Introduzione e saluti*

**Dott. Gianpiero De Martinis** - Presidente UGDCEC Ravenna

**Dott. Gianandrea Facchini** - Presidente ODCEC Ravenna

**Dott.ssa Eleonora Ursini Casalena** - Coordinatore UNGDCEC Emilia - Romagna

**Dott. Roberto Sereni Lucarelli** - Presidente Tribunale di Ravenna

**Eugenio Fusignani** - Vice Sindaco di Ravenna

**On. Jacopo Morrone** - Sottosegretario Ministero della Giustizia

**Dott. Andrea Foschi** - Consigliere CNDCEC

**Dott.ssa Deborah Righetti** - Consigliere Giunta UNGDCEC

Moderatore **Dott. Paolo Giacomini**, Direttore "Il Resto del Carlino"

*15.30 - Inizio lavori*

*"Il ruolo degli istituti di credito nello sviluppo del Paese dal dopoguerra ai giorni nostri"*

**Cav. Lav. Dott. Antonio Patuelli** - Presidente Associazione Bancaria Italiana

*"La finanza per l'internazionalizzazione delle imprese: il ruolo del polo Sace - Simest"*

**Dott. Luca Silla** - Business Development Simest S.p.A., Gruppo Cassa Depositi e Prestiti

**Dott. Gianmario Mengozzi** - Senior accountant manager Sace S.p.A., Gruppo Cassa Depositi e Prestiti

*17.00 - Coffee break*

*"I sistemi di informazione per valutare la solvibilità ed il merito creditizio"*

**Dott. Guido Romano** - Responsabile ufficio studi Cerved Group S.p.A.

*"Il nuovo progetto contabile IFRS 9 e l'importanza crescente del rating aziendale"*

**Dott. Silvano Di Pinto** - Esperto in strumenti di credit risk mitigation

*"Il ruolo del Dottore commercialista nel supporto all'accesso al credito delle imprese"*

**Dott. Davide Giolo** - Proboviro UNGDCEC con delega in "Finanza e valutazione d'azienda"

*18.30 - Fine lavori*

**Evento accreditato dall'ODCEC di Ravenna con n. 3 crediti validi ai fini della FPC**

**ISCRIZIONI ENTRO IL 22.05.2019** via e-mail all'indirizzo [ravenna@ungdc.it](mailto:ravenna@ungdc.it)

## Sponsor Nazionali

